



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm IT14/2$.
2. На поверхности А раковины не допускаются.
3. При изготовлении в зачасти на поверхности А оставить припуск 3 мм для подгонки по месту.

Заготовка с мехобработкой $\phi 210 \times \phi 170 \times 265$.

					СМ1085А.05.00.045			
Изм.	Лист	ИР чертеж.	Подп.	Датум	Втулка	Лист	Масса	Настоящий
Разраб.			Подписи			Б	13,2	1:2
Пров.						Лист 1		
Т. контр.								
Копировал	Вершина В.Е.				БрОЦС5-5-5 ГОСТ 613-79	ОАО "Запорожсталь"		
Н. контр.								
Шт.								